Изображение выглядит как Шрифт, текст, Графика, снимок экрана

Автоматически созданное описание**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ К ЗАЯВКЕ НА ПРОИЗВОДСТВО**

**КОЛОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ**

**Уважаемые господа!  
*Благодарим за обращение в нашу компанию и надеемся   
видеть вас в числе наших клиентов. Чтобы более точно сформировать   
цену на оборудование и получить рекомендации специалистов о возможных   
вариантах снижения стоимости, предлагаем вам подробно описать   
технологический процесс производства и указать технические   
характеристики нужного оборудования***

|  |  |
| --- | --- |
| **Контактная информация** | |
| **Наименование организации** |  |
| **Должность** |  |
| **ФИО** |  |
| **Телефон** |  |
| **Е-mail** |  |
| **Общая информация** | |
| **Наименование:** |  |
| **Назначение аппарата** |  |
| **Целевые продукты разделения** |  |
| **Объем аппарата расчетный (м3)** |  |
| **Режим организации процесса** | **☐ Непрерывный ☐ Периодический** |
| **Количество часов работы установки в год** |  |
| **Диаметр корпуса аппарата (мм)** |  |
| **Высота цилиндрической части аппарата (мм)** |  |
| **Давление (МПа)** | **Расчетное\_\_\_ Рабочее\_\_\_** |
| **Температура (С)** | **Расчетное\_\_\_ Рабочее\_\_\_** |
| **Материальное исполнение** |  |
| **Тип опоры** |  |
| **Ориентировочная масса** | **из коррозийно-стойкой стали\_\_\_ из углеродистой стали\_\_\_** |
| **Условия эксплуатационной среды** | |
| **Состав рабочей среды питания** |  |
| **Класс опасности исходного продукта** |  |
| **Производительность по исходному продукту, кг/ч** |  |
| **Состав продукта 1** |  |
| **Производительность по продукту 1, кг/ч** |  |
| **Состав продукта 2** |  |
| **Производительность по продукту 2, кг/ч** |  |
| **Комплектация оборудования** | |
| **Тип массообменных устройств** | **☐ Насадка ☐ Тарелка ☐ Комбинированные** |
| **Тип, размеры, характеристики насадки** |  |
| **Тип, размеры, характеристики тарелок** |  |
| **Количество распределительных устройств** |  |
| **Необходимость установки каплеотбойника** |  |
| **Периодичность установки, количество люков для установки и обслуживания внутренних устройств** |  |
| **Необходимость приварки платиков под площадки обслуживания** | **☐ Да ☐ Нет** |
| **Место установки аппарата** | **☐ Вне помещения ☐ В отапливаемом помещение  ☐ В не отапливаемом помещении** |
| **Температура самой холодной пятидневки района установки аппарата (С)** |  |
| **Сейсмичность по шкале MSK-64 (балл)** |  |
| **Необходимость установки устройств для крепления изоляции** | **☐ Да ☐ Нет** |
| **Необходимость проведения термообработки** | **☐ Да ☐ Нет** |
| **Необходимость установки фланцевого разъема** | **☐ Место расположения\_\_\_\_\_\_\_ ☐ Нет** |
| **Испытания на межкристаллитную коррозию** |  |
| **Необходимость установки колонны на дополнительную высоту опоры (мм)** |  |